



## 20. RoundTable Vortragsübersicht

Manufacturing simulation - Quo Vadis	Dr. Hendrik Schafstall, Simufact Engineering GmbH
Keynote: Smart Factories - How to drive your next level of productivity with the Hexagon SFX Solutions	Luka Gorlato, Hexagon Manufacturing Intelligence
Entwicklung eines neuartigen Sprühsystems für die Gesenkschmiede-Industrie	Axel Roßbach, SMS group GmbH
Praktischer Einsatz von Mikrostruktur-Simulation zur Entwicklung von Freiformschmiedeprozessen im industriellen Umfeld	Jan Jarolimeck, Saarschmiede GmbH Freiformschmiede
Überblick über Applikationen der numerischen Simulation in der Flachdrahtherstellung	Nicolas Robin Vetter, Hugo Kern und Liebers GmbH & Co. KG
Simulation des Rotationsstrangpressens von Kupfer	Hendrik Busch, MKM Mansfelder Kupfer und Messing GmbH
Beeinflussung der Faltenbildung in der Blechumformung durch lokale Wärmebehandlung	Robert Laue, Technische Universität Chemnitz
Bedeutung, Definitionen, Ermittlungen und Sinnfälligkeiten von Umformmaßen in der Warmmassivumformung	Prof. Dr. Rainer Herbertz, Proheris Daten- und Prozeßtechnik GmbH
Die erfolgreiche Unternehmensstrategie für additive Fertigung - Best Practices für Anwender und Lieferanten	Matthias Schmidt-Lehr, Ampower GmbH & Co. KG
<b>Fokus Forming</b>	
Entwicklung eines zustandsgrößenbasierten Werkstoffgesetzes als benutzerdefinierte Material-Subroutine in der Finiten Elemente Simulation	Bernhard Viernstein, Technische Universität Wien
Herausforderungen bei der numerischen Prozessauslegung zur Herstellung von maßgeschneiderten Hybridbauteilen	Tim Matthias, IFUM Uni Hannover
Virtuelle Auslegung von Schmiedeprozessen	Dr. Koos van Putten SMS group GmbH
<b>Fokus Welding</b>	
Prozesskettensimulation des Laserauftragschweißen und der Kaltumformung am Beispiel eines lokal verstärkten Blechs	Rebar Hama-Saleh Fraunhofer-Institut für Lasertechnik ILT Aachen & BTU Cottbus
Numerische Simulation einer AM-Prozesskette im DED Auftragschweißen	Bassel El-Sari, Fraunhofer IPK
Verzugssimulation eines Strukturbauteils im Automobilbau	Dr. Marius Gatzert, simufact engineering gmbh
<b>Fokus Additive</b>	
Simufact Additive: Mechanischer oder thermomechanischer Ansatz?	Prof. Dr. Rambke, Ostfalia Hochschule für angewandte Wissenschaften Tobias Mussehl, Ostfalia Hochschule für angewandte Wissenschaften
Closed-Loop AM-Prozess bei der SMS group GmbH Bauteilidentifikation, Neukonstruktion, Verzugssimulation, Herstellung und Kundeneinsatz	Christoph Heinzl, SMS group GmbH
Sicherstellen einer hohen Gestaltungsfreiheit bei verzugsanfälligen Bauteilen	Christoph Neumann, Manuel Ziegenbalg H+E Produktentwicklung GmbH